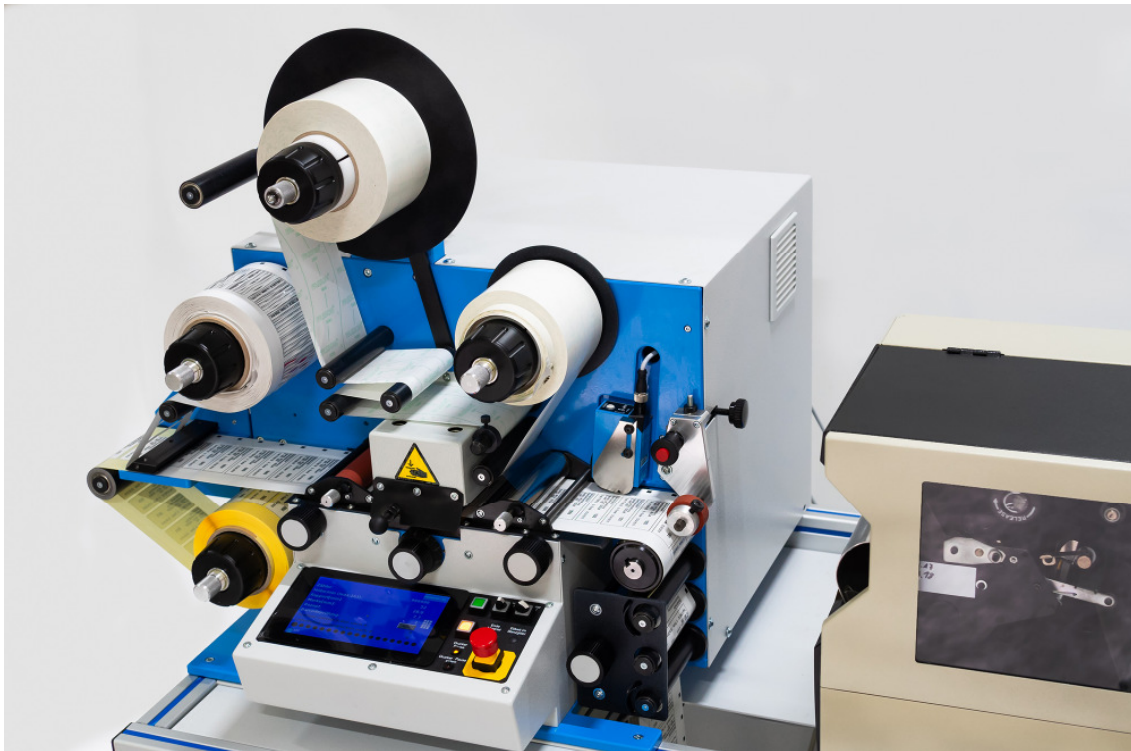




STANZ - UND LAMINIERSYSTEM

ELTEX 7500 G2



STANZ - UND LAMINIERSYSTEM ELTEX 7500 G2

Typenschilder, Barcode-Etiketten mit Oberflächenschutz

Allgemeine Erläuterungen

Für die individuelle Nachbeschriftung von vorgedruckten Schildern aus Kunststofffolien sind verschiedene Druckverfahren bekannt, z. B. Matrixdruck, Laserdruck, Thermotransferdruck. Bei diesen Druckverfahren wird jedoch nur eine geringe Haltbarkeit des Druckes erreicht.

Wenn absoluter Schutz der Schilder gegen Abrieb, Witterung, Laugen bzw. Waschmittel erreicht werden soll, kann auf eine Laminierung nicht verzichtet werden.

Durch einen Oberflächenschutz in Form einer selbstklebenden transparenten Kunststoffolie, matt oder glänzend, werden die Schilder mit einem hervorragenden Schutz versehen.

Durch die Kombination von Thermotransferdrucker und Laminiersystem bietet CCL die Lösung, Typen- und Leistungsschilder bzw. Barcodeetiketten aus Schmalrollenmaterial in einem Arbeitsgang zu drucken, zu laminieren und auszustanzen.

Bei Anwendung dieses Verfahrens kann auf vorgefertigte Schilder weitgehend verzichtet werden. Dadurch wird eine konsequente Reduzierung der Lagerhaltung erreicht. Lediglich neutrale Folien-bzw. Laminatrollen in entsprechender Breite sind zu bevorraten, wobei auch verschiedene Schilderformate aus einer Rollenbreite gefertigt werden können, z. B. 2 oder 3 Formate nebeneinander.

Das Ausstanzen der Schilder erfolgt mit leicht auswechselbaren, preiswerten Bandstahlschnitten. Durch Entgittern sind die Schilder freistehend auf dem Unterpapier angeordnet.

Über die Auswahl der geeigneten Folien bzw. Lamine beraten wir Sie gerne. Wir verfügen über ein umfangreiches Lager und liefern Folien bzw. Lamine in Form von Schmalrollen in jeder Breite, auch in kleinen Mengen.

Abgestimmt auf die einzelnen Folientypen stehen entsprechende Thermotransferbänder zur Verfügung.

Ein sinnvoll gestalteter Arbeitsplatz, bestehend aus Unterschrank mit Folienabrollung kann angeboten werden.

Für Ein- bzw. Mehrfarbthermotransferdrucker steht die bedienerfreundliche Software PrintStarWin bzw. PrintStarWin Color zur Verfügung.

PrintStarWin verarbeitet alle gängigen Windows-Grafikformate.

Die Software PrintStarWin Color verfügt über außergewöhnliche Eigenschaften. für die Verarbeitung von Mehrfarbgrafiken

Fordern Sie unsere kostenlose Demo-Software an !



STANZ - UND LAMINIERSYSTEM ELTEX 7500 G2

Produktionseinrichtung zur Herstellung von oberflächengeschützten Typenschildern, Barcode-Etiketten usw. von Rolle auf Rolle.

- Drucken -Laminieren -Stanzen in einem Arbeitsgang.
- Etiketten freistehend auf Trägerband.
- Auswahl geeigneter Materialien für höchste Ansprüche, z.B. temperaturbeständig bis ca. 230° Celsius.
- Schutz gegen Abrieb und chemische Einflüsse.
- Stanzen mit preiswerten Bandstahlschnitten.
- Stanzformate von 5 x 1,2 mm bis 100 x 75 mm.
- Schneller Formatwechsel.
- Fertigung der Etiketten aus Schmalrollen, deshalb keine vorgefertigten Etiketten / Schilder mehr erforderlich.
- Erhebliche Einsparung von Druckkosten.
- Reduzierung der Lagerhaltung.



STANZ - UND LAMINIERSYSTEM ELTEX 7500 G2

Technische Daten

Arbeitsgeschwindigkeit	ca. -30 -180 Stanzungen / Minute je nach Rapportlänge der Etiketten / Schilder
Stanzformat	bis 100 x 75 mm
Folienbreite	max. 120 mm
Laminatbreite	max. 115 mm
Materialvorschub	Antrieb mittels 3-Phasen Schrittmotor
Vorschubsynchronisierung	zwischen Drucker und Stanz-u. Laminiersystem über Lichtschranke
Positionierung	Kontrastmarkenleser (Einstellung mittels Teach-Funktion)
Positionierungsgenauigkeit	+/-0,2 mm
Vorwahlstückzähler	Einstellung und Anzeige über TFT Touch-Panel mit Hintergrundbeleuchtung
Schnellspanndorne	für Schilder Stanzgitter und Unterpapier, max. Außendurchmesser 155 mm für Laminat 250 mm Hülseninnendurchmesser 76 mm
Folienstärke, Laminatstärke	gesamt ca. 120 µ, abhängig von der Stanzlinienlänge
Stanzeinheit	Präzisionsstanzkopf mit vorgespannter Kugelführung
Stanzwerkzeug	Bandstahlschnitt in Schnellwechsellkassette
Stanzlinienlänge	bei Papier mit Laminat ca. 500 mm bei Folien mit Laminat ca. 300 mm
Stanztiefenregulierung	in Schritten von 0,005 mm
Stanzantrieb	3-Phasen Schrittmotor, automatische Synchronisation mit Vorschubantrieb.
Abmessungen	(B/T/H): 650 x 630 x 610 mm
Gewicht	ca. 110 kg
Optionen	System-Arbeitsplatz Längsschneider Querschneider

STANZ - UND LAMINIERSYSTEM ELTEX 7500 G2

Funktionsbeschreibung

Die im Thermotransferdrucker bedruckte Folie wird dem Stanz-und Laminiersystem zugeführt und über Umlenkrollen der Bahnspannungseinrichtung (1) weitergeleitet. Lichtschranken kontrollieren die Vorratsschleife zwischen Thermotransferdrucker und Stanz-und Laminiersystem.

An der Rolle (2) wird das selbstklebende Laminat angepresst, welches von dem Laminatspanndorn (9) abgewickelt wird. Gleichzeitig wird an der Folie (3) das Unterpapier separiert und auf den Unterpapierspanndorn (5) aufgewickelt.

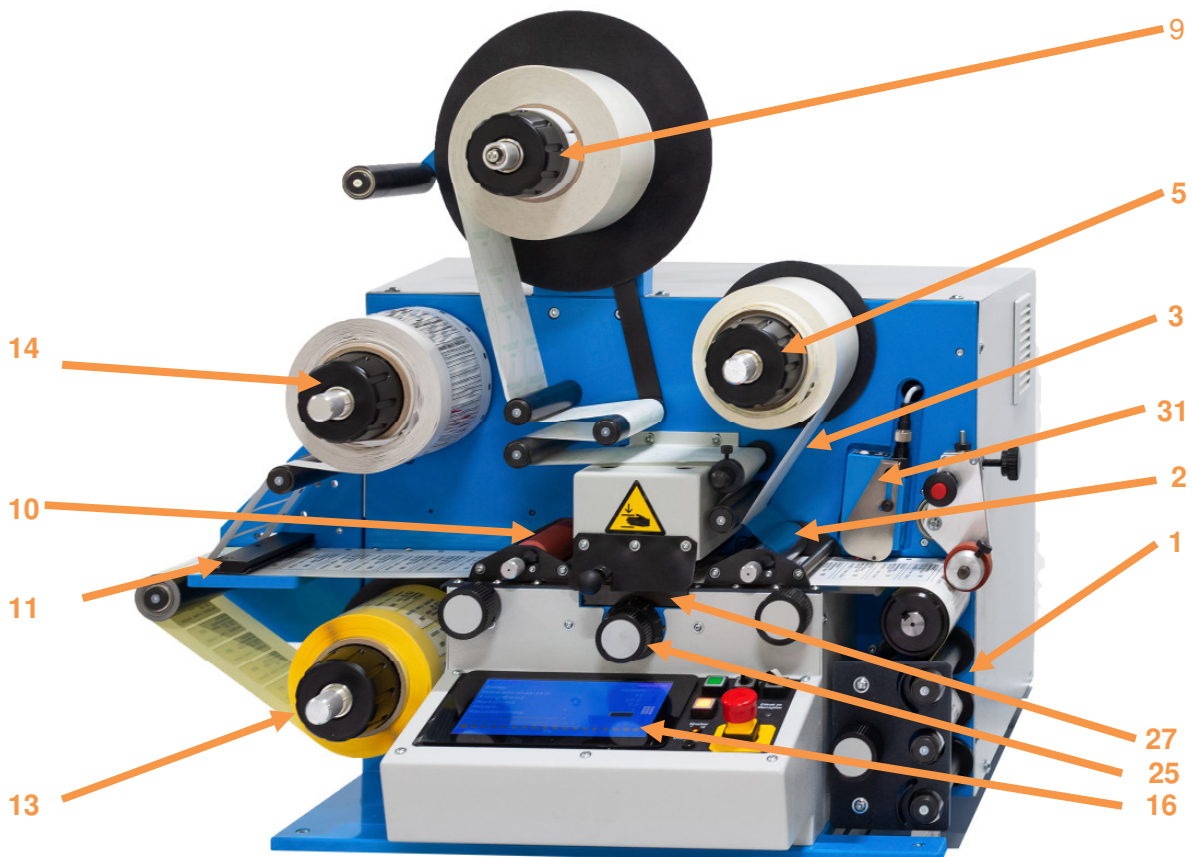
Am Punkt (10) befindet sich der Folienvorschub über dem Schrittmotor. Bei jedem Vorschub wird eine Druckmarke am Markenleser (31) abgetastet. Dadurch wird eine sehr genaue

Stanzung zum Druck erreicht.

Die mit dem Bandstahlschnitt gestanzten Schilder werden an der Abschälkante (11) entgittert und auf den Spanndorn (13), das Stanzgitter wird auf den Spanndorn (14) aufgewickelt.

Über den Drehknopf (25) und die Platte (27), die in Form einer schrägen Ebene ausgebildet ist, kann die Stanztiefe in Schritten von 0,05 mm eingestellt werden.

Die Einstellungen und Anzeige für Zähler, Geschwindigkeit, Rapport und Stanzmarke erfolgt über ein LCD Touch-Panel (16) mit Hintergrundbeleuchtung



STANZ - UND LAMINIERSYSTEM ELTEX 7500 G2

Darstellung Musteretikett

Die Zeichnung Darstellung Musteretikett zeigt ein Produktionsbeispiel für laminierte Schilder bzw. Etiketten.

Mit Position **1-5** sind die Komponenten Bandstahlschnitt dargestellt.

Die Positionen **6** und **7** zeigen einen Querschnitt durch die Materialbahn.

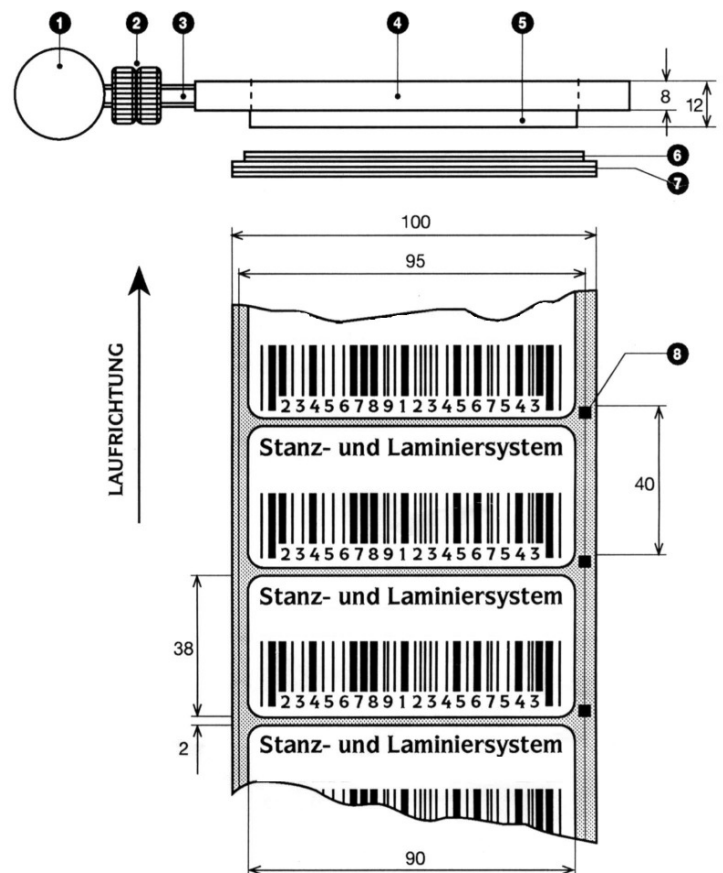
Die Zeichnung zeigt ein Etikett bzw. Typenschild im Format 90 x 38 mm, bei 2 mm Zwischenraum. Entsprechend unserer Empfehlung ist das Laminat Position 6 = 95 mm, und die Folie 7 = 100 mm breit. Bei anderen

Stanzformaten sind die Abmessungen der Folie bzw. des Laminates anzupassen. Auch hier gilt die allgemeine Regel, Laminatbreite 5mm plus Stanzbreite, Folienbreite 10 mm plus Stanzbreite. Natürlich können die Materialien auch breiter gewählt werden.

Mehrfachstanznutzen nebeneinander sind ohne weiteres möglich. Die Bahnen können durch eine Längsschneidevorrichtung getrennt werden. Position 8 zeigt die Druck und Stanzmarke, Größe ca. 6 x 4 mm.

Pos.
Nr.

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1 | Kugelgriff |
| 2 | Rändelmuttern |
| 3 | Gewindebolzen |
| 4 | Platte mit Bandstahlschnitt |
| 5 | Stanzlinien |
| 6 | Laminat mit Kleber |
| 7 | Folie mit Kleber und Unterpapier |
| 8 | Druckmarke |



STANZ - UND LAMINIERSYSTEM ELTEX 7500 G2

Arbeitsplatz ELTEX 7500-AB

Technische Daten

- System-Arbeitsplatz für Stanz-und Laminiersystem und Thermotransferdrucker
- Unterschrank aus Vierkant-Alu-Profil mit 2 Fronttüren, Verleidung aus lackiertem Stahlblech
- Im Arbeitsplatz angebrachte motorbetriebene Abrollvorrichtung für Materialrollen bis 300 mm Durchmesser
- Automatische Schlaufenkontrolle / Pausensteuerung des Druckers
- Schnellspanndorn zur Hülsenaufnahme 75 mm Durchmesser

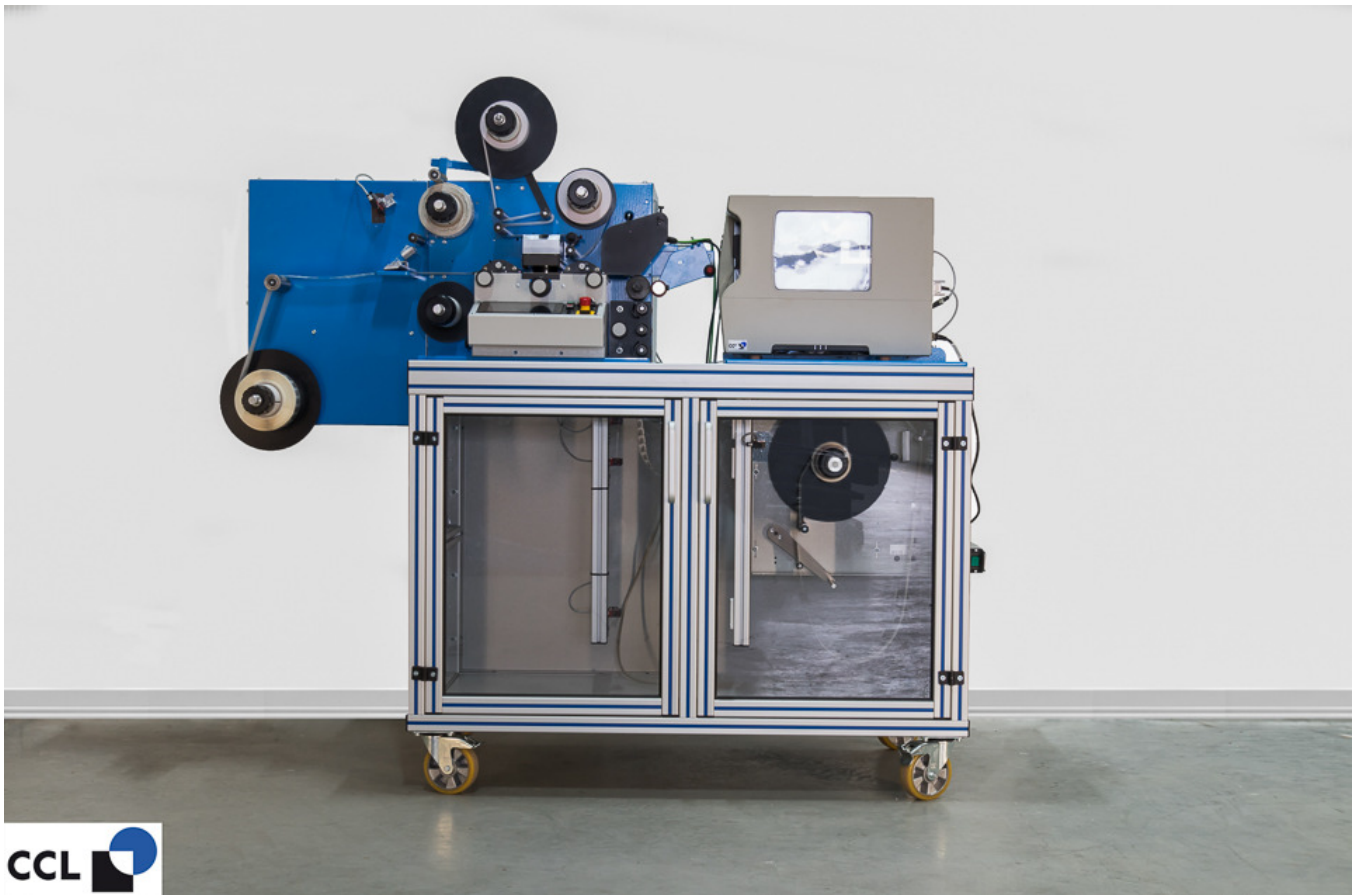


Abbildung mit OPTION externe Materialaufrollung